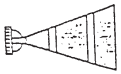
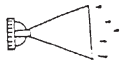
PROBLÉMES DE JET

Formes de jet	Problèmes	Solutions
 Saccade	1. De l'air rentre entre la buse et le corps . 2. De l'air entre au presse étoupe .	1. Serrer la buse ou nettoyer. Si elle est abimée, la changer 2. Serrer le presse étoupe .
Croissant	1. L'un des trous d'aile du chapeau est partiellement bouché.	1. Nettoyer ou changer le chapeau. NE PAS UTILISER D'OBJETS METALLIQUES.
Décentré	1. Dépot de produit sur la buse ou sur le trou central du chapeau. 2. Buse désserrée.	1.Nettoyer ou changer la buse et la chapeau. 2. Resserrer
Ouvert	1. Viscosité trop faible. 2. Trop d'air ou jet trop large	1. Augmenter la viscosité. 2. Réduire la pression d'air ou réduire la largeur de jet.
Chargé au centre	1. Viscosité trop élevée. 2. Pression d'air faible.	1. Réduire la viscosité. 2. Augmenter la pression d'air
 Irrégulier	1. Buse et aiguille mal assemblées. 2. Produit dans le chapeau	1. Nettoyer ou remplacer. 2. Nettoyer.

PROBLEMES ET SOLUTIONS

Problème	Où	Pièces à vérifier	Cause	Remède: Serrer	Ajuster	Nettoyer	Remplacer
Fuite de produit	Buse	Buse - Aiguille	*Sale ou endommagé			x	x
			*Réglage produit desserrer		x		
			*Usure du ressort				x
		Buse - corps du pistolet	*Serrage insuffisant	x			
			*Saleté sur le siège de buse			x	x
		Aiguille - Joint d'aiguille	*L'aiguille ne revient pas Joint trop serré		x		x
			*L'aiguille ne revient pas Peinture séche sur l'aiguille			x	
	Aiguille	Presse étoupe	*Usé	x			x
		Siège de joints	*Serrage insuffisant	x			
Le produit ne sort pas	Tête	Bouton produit	*Trop fermé		x		
		Buse	*Bouchée			x	
		Filtre (si existant)	*Bouché			x	x

* Le produit peut couler depuis le trou de détection de fuite, cela est du à l'usure des joints après une longue période.

ANEST IWATA France S.A. 38074 Saint Quentin Fallavier Cedex BP 7405 Tél. 04 74 94 59 69 Fax 04 74 94 34 39

ANEST IWATA

Manuel d'instruction

FABRICATION **ISO 9001**

PISTOLET AUTOMATIQUE WRA-200-S8

Avant utilisation, réglage ou maintenance, il est recommandé de lire attentivement ce manuel, qui doit être conservé dans un lieu sur pour d'autres consultations.

IMPORTANT

Ce pistolet doit être utilisé par un opérateur expérimenté. Ces instructions contiennent les informations nécessaires pour une utilisation normale. ANEST IWATA décline toute responsabilité en cas d'incidents provenant d'un manque d'observation des prescriptions relatives à la sécuité. Pour une utilisation facile, ce manuel est fait de façon simple et précise.
Pour d'autres informations concernant l'utilisation du pistolet , ou s'il le matériel était endommagé pendant le transport, s'adresser exclusivement à un distributeur agréé ou à la société Anest Iwata France (Voir au dos)

SPECIFICATIONS

Pression Maxi.d'utilisation :	6.8 bar (98 PSI)	Niveau sonore (LAeqT)	82,4 dB (A)
Température d'utilisation :	5~40C°		

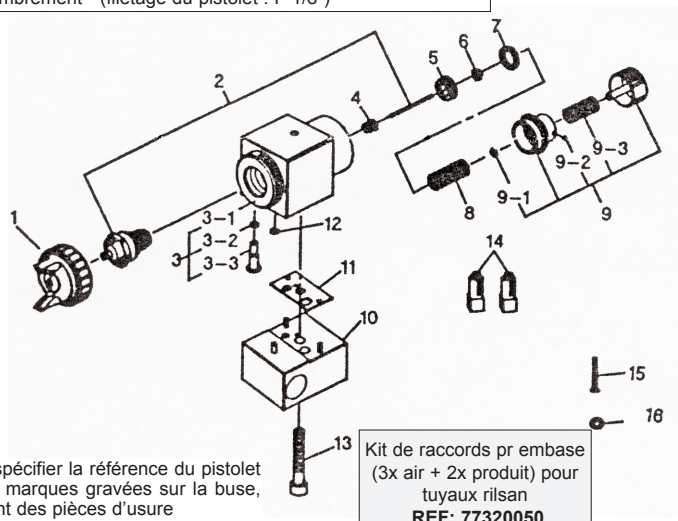
Modèle	Alimentation produit	Diam. buse ø mm	Chapeau type	Pression d'air bar Atom.	Cornes	consommation d'air maxi l/min	Poids en grs
WRA200-S8-08LV2	Pression	0.8	LV2	2.0	2.2	270	325
WRA200-S8-10LV2	Pression	1.0	LV2	2.0	2.2	270	325
WRA200-S8-12LV2	Pression	1.2	LV2	2.0	2.2	270	325
WRA200-S8-08G2P	Pression	0.8	G2P	3.0	3.2	560	325
WRA200-S8-10G2P	Pression	1.0	G2P	3.0	3.2	560	325
WRA200-S8-12G2P	Pression	1.2	G2P	3.0	3.2	560	325

Données à titre indicatif. Dépendent notamment du produit à pulvériser

PIECES

Attention : le pistolet est livré sans raccords - compte tenu de la taille réduite de l'embase, s'assurer d' avoir des raccords à faible encombrement - (filetage du pistolet : F 1/8")

DESCRIPTION	ref.
CHAPEAU	1
BUSE + AIGUILLE	*2
JOINT O'RING	3-2
BOUCHON	3-3
PRESSE ETOUPE+JOINT	*4
PISTON	5
ECROU D'AIGUILLE	6
JOINT DE PISTON	*7
RESSORT PISTON	8
REGLAGE PRODUIT	9
CIRCLIPS	9-1
BILLE	9-2
RESSORT REGLAGE	9-3
EMBASE (MANIFOLD)	10
JOINT EMBASE (PLAT)	11
JOINT O'RING	12
VIS D'EMBASE	13
VIS FIXATION	14
BOUCHON RECIRCULATION	15
JOINT O'RING BOUCHON	16



Kit de raccords pr embase (3x air + 2x produit) pour tuyaux rilsan
REF: 77320050

Pour commander des pièces, merci de spécifier la référence du pistolet (WRA200-S6), le diamètre de buse, les marques gravées sur la buse, l'aiguille et le chapeau. * Ces pièces sont des pièces d'usure

Fabriqué par:
ANEST IWATA Corporation
1-9-14, Ebisuminami, Shibuya-ku, Tokyo, Japan

AVERTISSEMENTS DE SECURITE

1.

RISQUES D'INCENDIE ET D'EXPLOSION

Les solvants et les produits de peinture sont hautement inflammables - Utiliser le pistolet manuel dans une cabine de peinture bien ventilée - Eviter toute action qui pourrait provoquer un incendie, comme fumer, provoquer des étincelles ou bien un risque électrique

2. NE JAMAIS utiliser des SOLVANTS HYDROCARBURE HALOGENÉS (1.1.1 TRICHLORURE, CHLORURE D'ÉTHYLÈNE, etc.), qui causent des réactions chimiques avec les parties en aluminium, zinc et galvanisées et entraîneraient une explosion .S'assurer que tous les produits de peinture et les solvants soient chimiquement compatibles, par un controle croisé des références du manuel d'instructions Anest Iwata et les indications de sécurité des produits de peinture et des solvants.
3. Pour réduire les risques d'étincelles dûs à une surcharge d'électricité statique, relier à la terre la machine à peinture ainsi que l'objet à peindre.

1.

RISQUE D'UTILISATION IMPROPRE

NE JAMAIS diriger le pistolet manuel à peinture en direction du corps humain ou d'un animal.

2. NE JAMAIS dépasser les pressions maximales d'utilisation.
3. TOUJOURS éliminer les pressions d'air et de produit avant les opérations de démontage, de nettoyage et de réassemblage. Pour un arrêt d'urgence ou des opérations imprévues il est conseillé d'utiliser un robinet avec mise à vide, pour l'alimentation d'air du pistolet.

1.

RISQUE POUR LA SANTE - PROTECTIONS PERSONNELLES

La pulvérisation des produits de peintures contenant des solvants organiques peut provoquer des intoxications à cause des vapeurs toxiques émises. Il est conseillé, avant l'utilisation, de lire la fiche technique des produits employés.
- Utiliser le pistolet manuel dans un environnement bien ventilé -

2 Toujours mettre des gants et des lunettes de protection adéquates, des filtres au carbone pour la respiration ou des masques à adduction d'air et des vêtements pour la protection du corps afin de prévenir les risques dûs aux vapeurs toxiques et éviter le contact entre la peau ou les yeux par des solvants ou des peintures.

1.

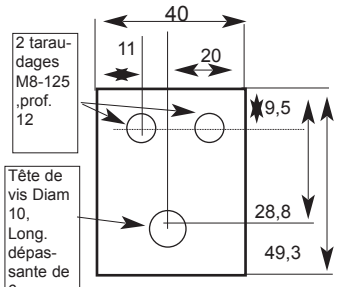
AUTRES RISQUES

NE JAMAIS rentrer dans les aires de travail des robots, des réciprocateurs, des convoyeurs etc..., sans que les machines ne soient arrêtées.

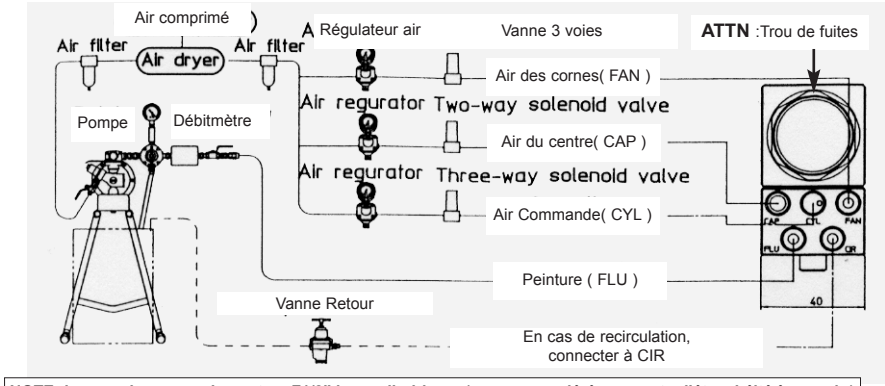
2. NE JAMAIS pulvériser des produits alimentaires ou médicaux avec ce pistolet.

INSTALLATION

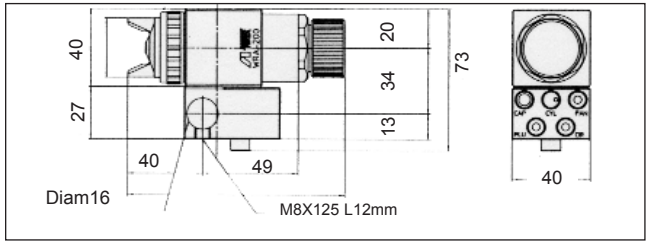
1. Monter des raccords Male 1/8" sur l'embase. Attention, le pistolet est livré sans raccords - compte tenu de la taille réduite de l'embase, s'assurer d'avoir des raccords à faible encombrement - (pas de vis pistolet : F 1/8")
Fixer l'embase du pistolet sur un support (voir shéma), diriger vers la pièce à peindre et serrer fermement. (Voir ATTENTION page suivante)
2. Monter des raccords Male 1/8" sur l'embase. Relier les tuyaux d'air aux entrées d'air (CYL, CAP et FAN). **La pression d'air conseillée est comprise entre 2,0 et 3,0 bar, contrôlée aux raccords et en fonctionnement. (Consulter la notice page 1 pour connaitre la pression normale)**
3. Relier le tuyau produit au raccord (FLU) et éventuellement à la recirculation (CIR) -consulter la NOTE page suivante-
4. Nettoyer le conduit produit en pulvérisant un peu de solvant
5. Faire des tests afin de régler le débit produit et la largeur de jet



Vue dessous embase WRA200S6

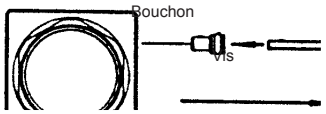


NOTE: les pas des raccords sont en F1/8" bsp cylindrique (serrage modéré avec pate d'étanchéité à prevoir)



Attention:
le sens logique du pistolet est : l'embase en haut, afin de permettre la visualisation d'une fuite éventuelle de produit au plus vite par le trou de fuites

NOTE : Comment mettre en place la recirculation
1. Oter l'embase
2. Visser la vis fournie dans le bouchon plastique
3. Tirer l'ensemble, placer le joint O'ring fourni
4. Remonter sur l'embase



UTILISATION

La pression d'air peut être comprise entre 2.0 et 3.5 bar afin d'obtenir la meilleure efficacité de transfert.
NOTE: le diamètre de l'orifice de la vanne 3 voies doit être au mini de 4 mm et la longueur de tuyau d'air ne doit pas excéder 10m avec un diamètre mini de 6mm.
La viscosité du produit dépent de ces propriétés et des conditions de pulvérisation. Viscosité recommandé : entre 15 et 23 sec/CF4.
Placer le pistolet au plus près des pièces à peindre. Distance recommandée : entre 150 et 200mm.

MAINTENANCE

Pour obtenir la meilleur qualité de finition et une longue durée de vie du pistolet, **il est important qu'il soit toujours propre**. Nettoyer le chapeau et la buse avec une brosse en nylon et du solvant (**Surtout pas avec un objet métallique)** .

1. Pulvériser un peu de solvant propre.
2. Enlever le chapeau. Le mettre dans un laveur spécial pour le nettoyage des pistolets et, amorcer un cycle de nettoyage en suivant les instructions figurant sur le laveur.
3. A la fin du cycle de nettoyage, s'assurer que le pistolet soit bien propre et utiliser une brosse adéquate, fournie avec le pistolet, afin d'enlever d'éventuels résidus de peinture dans le pistolet. Si nécessaire renouveler l'opération.
4. Enlever l'aiguille et la buse à des intervalles réguliers (une fois par semaine) pour s'assurer qu'ils soient toujours propres.
5. Il est important d'enlever et de nettoyer régulièrement l'aiguille et le presse-étoupe, à intervalles réguliers.
6. Remonter le chapeau d'air, l'aiguille et la buse. Fournir de l'air au pistolet et le faire fonctionner pour enlever le solvant restant dans les passages d'air. Si on laisse sècher des solvants dans le corps, d'éventuels résidus pourraient s'accumuler, ce qui détériorait la finition. Faire attention à ne pas pointer le pistolet vers une personne durant cette opération.

ATTENTION
COUPER L'AIR ET VIDER LE PRODUIT AVANT TOUTE OPERATION .DE MAINTENANCE.
AVANT TOUTE OPERATION, S'ASSURER D'AVOIR BIEN COMPRIS CE MANUEL D'INSTRUCTION.
AU DEMONTAGE, FAIRE ATTENTION DE NE PERDRE AUCUNE PIECE.

AVERTISSEMENTS
NE JAMAIS IMMERGER COMPLÈTEMENT LE PISTOLET DANS LE SOLVANT.
TOUJOURS ENLEVER LE PISTOLET DU LAVEUR DÈS QUE LE CYCLE EST TERMINÉ.
LE PISTOLET DEVRA ÊTRE RANGER DANS UN ENDROIT PROPRE.